



物理性能

ST

密度（烧结后）	>6.02g/cm³
热膨胀系数（25-500℃）	(10.5±0.5) x10 ⁻⁶ K ⁻¹
加速老化后表面单斜相含量	<15%
化学溶解性	<100μg/cm²
放射性	≤1.0Bq/g
烧结温度	1530℃

化学成分

ZrO ₂ + HfO ₂ + Y2O ₃	≥99%
Y ₂ O ₃	4.5%-6%
Al ₂ O ₃	≤0.5%
其他氧化物	≤0.5%

国瓷材料 股票代码: 300285

国瓷·爱尔创

值得信赖的材料专家



ST

通透强健
全瓷义齿氧化锆修复材料
RELIABLE MATERIALS EXPERT

深圳爱尔创口腔技术有限公司
Shenzhen Upcera Dental Technology Co., Ltd.
E-mail:services@upcera.com
网址: www.upcera.com

客服热线 400-6785005



官方公众号



自助报修程序

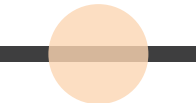
资料仅供专业人士及内部交流使用 *禁忌内容或注意事项详见产品说明书

Reliable Materials Expert

ST

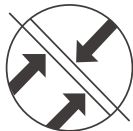
通透强健 个性化内染

- 强度高于1200MPa
- 具有优越的个性化内染方案
- 适用于全锆全口长桥



可见光透过率

43%

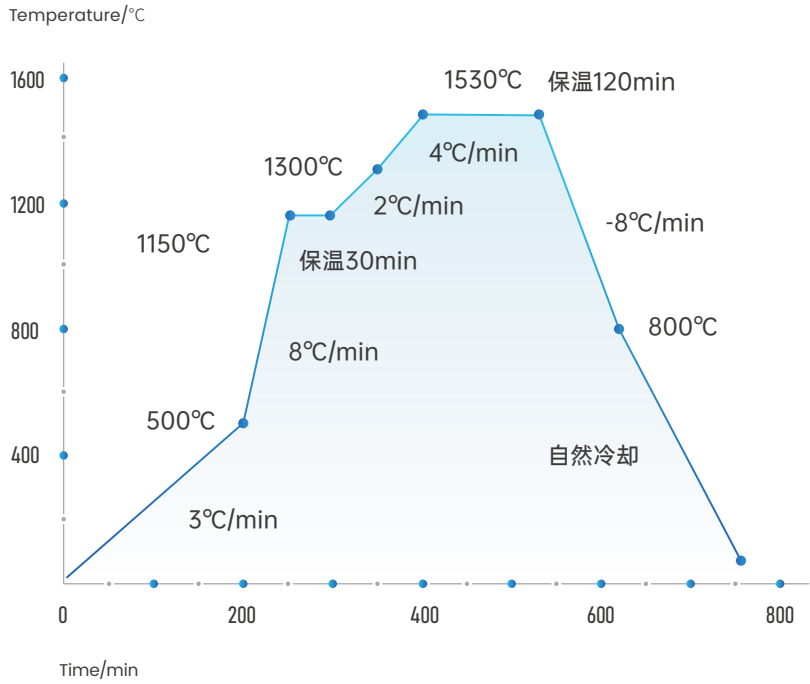


三点弯曲强度

>1200^{MPa}

烧结曲线

ST 理想烧结温度是1530℃，保温2小时。



程序	温度 (°C)	升温速率 (°C/min)	保温时间 (min)
第1段	500	3	
第2段	1150	8	30
第3段	1300	2	0
第4段	1530	4	120
第5段	800	-8	0

程序	开始温度 (°C)	结束温度 (°C)	时间 (min)
第1段	室温	500	158.3
第2段	500	1150	81.5
第3段	1150	1150	30
第4段	1150	1300	75
第5段	1300	1530	57.5
第6段	1530	1530	120
第7段	1530	800	91.3
第8段	800	100	自然冷却

备注：烧结温度为炉内烧结牙冠位置实际温度，烧结时可根据烧结炉实际情况和烧结颗数调整程序、烧结温度，详情咨询我司技术支持人员。

适用工艺

全锆牙-内、外染色工艺 烤瓷牙-饰瓷、微饰瓷工艺

匹配染色液

专用：16色A1-D4、26色1M1-5M3
通用：7种效果色、E0稀释液、4种可视染色液



打磨工具推荐

高效的打磨切削力 / 产热少 / 防崩边

- 细颗粒
- 8000-15000rpm
max:25000rpm
- 1pc



编 码	UPTG 01	UPTG 02	UPTG 03
尺寸：mm	6.5	5	4.5
长度：mm	13.0	13.0	13.0

操作简单 / 高度抛光 / 过程无不良气味

- 中度
- 7000-15000rpm
max:20000rpm
- 1pc



编 码	UPHG 07M	UPHG 06M	UPHG 03M	UPHG 10M
尺寸：mm	26*2	20*1	4*13	12*2

- 精细
- 7000-15000rpm
max:20000rpm
- 1pc



编 码	UPHG 07F	UPHG 06F	UPHG 03F	UPHG 10F
尺寸：mm	26*2	20*1	4*13	12*2